



ประกาศสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา โดย วิทยาลัยเทคนิคดอกคำใต้  
เรื่อง ประชาพิจารณ์ (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๒ (ครั้งที่ ๑)

ด้วย สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา โดยวิทยาลัยเทคนิคดอกคำใต้ มีความประสงค์จะดำเนินการซื้อครุภัณฑ์การศึกษา จำนวน ๑ รายการ ด้วยเงินงบประมาณ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๒ เพื่อใช้ในการเรียนการสอนของนักเรียน นักศึกษา แผนกวิชาเทคนิคพื้นฐาน ภายในวิทยาลัยอย่างมีประสิทธิภาพ

ดังนั้น วิทยาลัยเทคนิคดอกคำใต้ ได้จัดทำร่างคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์การศึกษา ดังกล่าวเรียบร้อยแล้วตามรายละเอียดแนบท้ายนี้ เพื่อให้บุคลากรทางการศึกษาในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา สถานประกอบการ และบุคคลทั่วไป ที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญ ได้พิจารณา ประชาพิจารณ์ (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ดังกล่าว พร้อมให้ข้อเสนอแนะและทักท้วงเพื่อให้เกิดความเหมาะสมและเปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่า และประหยัดงบประมาณของราชการ

ผู้ประสงค์ให้ข้อเสนอแนะหรือข้อทักท้วงให้จัดส่งเอกสารและข้อทักท้วงได้โดยตรง

ไปรษณีย์ส่งถึง ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคดอกคำใต้ (หัวหน้าเจ้าหน้าที่)

เลขที่ ๖๙ หมู่ ๑๐ ตำบลดงสุวรรณ

อำเภอดอกคำใต้ จังหวัดพะเยา ๕๖๑๒๐

โทรศัพท์ ๐๕๔-๔๙๔๕๗๔ โทรสาร ๐๕๔-๘๙๔๕๗๔

[www.dkttc.ac.th](http://www.dkttc.ac.th)

ทางวิทยาลัยจะรับพิจารณาข้อเสนอแนะคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เฉพาะรายการ ข้อเสนอแนะที่มีการระบุชื่อบริษัท/ห้าง/ร้าน/บุคคล และระบุที่อยู่ผู้เสนอแนะเท่านั้น

โดยผู้สนใจยื่นเอกสารได้ระหว่างวันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๑ ถึง ๙ ตุลาคม ๒๕๖๑ เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๐๐ น. หรือดูรายละเอียดได้ที่ [www.dkttc.ac.th](http://www.dkttc.ac.th) ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายยุทธพิชัย กล้าหาญ)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคดอกคำใต้



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2562

หน้า 1 จาก 1 หน้า

รหัส วิทยาลัยเทคนิคดอกคำใต้

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องเจาะแบบตั้งโต๊ะ 13 มม. พร้อมอุปกรณ์

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเจาะส่งกำลังด้วยสายพานร่อนตัววี (V) ตัวเสาเป็นเหล็กหล่อเหนียวหรือ เหล็กเหนียว ฐานเครื่อง และโต๊ะรองเจาะเป็นเหล็กหล่อประกอบกันอย่างมั่นคง แข็งแรง

2. รายละเอียดทางเทคนิค

- 2.1 สามารถเจาะเหล็กโตสุดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 13 มิลลิเมตร
- 2.2 รูเร็วในของ Spindle มีความโตไม่น้อยกว่า Morse No. 2
- 2.3 สามารถปรับความเร็วในการเจาะได้ไม่น้อยกว่า 8 ชั้น
- 2.4 ความเร็วรอบของ SPINDLE ต่ำสุดไม่มากกว่า 600 รอบต่อนาที และสูงสุดไม่ น้อยกว่า 2,500 รอบ/นาที
- 2.5 ระยะห่างจากศูนย์กลาง Spindle ถึงผิว Column ไม่น้อยกว่า 120 มิลลิเมตร
- 2.6 แกนเจาะเคลื่อนที่เจาะได้ไม่น้อยกว่า 65 มิลลิเมตร
- 2.7 ความโตของ Column ไม่น้อยกว่า 60 มิลลิเมตร
- 2.8 ความสูงของตัวเครื่องไม่น้อยกว่า 800 มิลลิเมตร
- 2.9 Table สีเหลี่ยมขนาดไม่น้อยกว่า 200x200 มิลลิเมตร 2.10 Motor ขนาดไม่ต่ำกว่า 450 วัตต์ ไฟฟ้า

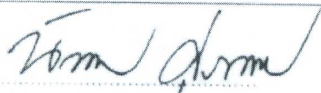
220/380 V 50 Hz

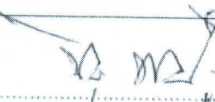
3. อุปกรณ์ประกอบ


- 3.1 ปากกาจับงานสำหรับงานเจาะสามารถจับงานได้ไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร 1 ตัว
- 3.2 หัวจับดอกสว่านแบบมือหมุน จับดอกสว่านได้โตสุดไม่ต่ำกว่า 13 มิลลิเมตร 1 ชุด
- 3.3 อุปกรณ์ทุกชิ้นประกอบเข้ากับเครื่องและใช้งานได้ดี

4. รายละเอียดอื่น ๆ

- 4.1 มีคู่มือการใช้งาน
- 4.2 รับประกัน 1 ปี

  
(นางสาวนิรัชรา สุขขานันท์)  
ประธานคณะกรรมการ

  
(นายนิรุติ ทิมกาสูง)  
กรรมการ

  
(นายจตุรงค์ อุปะละ)  
กรรมการ